



МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

о государственной регистрации некоммерческой организации

Автономная детско-юношеская спортивная некоммерческая организация по художественной гимнастике "Уральские надежды"  
(полное наименование некоммерческой организации)

454038, г. Челябинск, ул. Часовая, д. 5, кв. 24.  
(адрес (место нахождения) некоммерческой организации)

Решение о государственной регистрации некоммерческой организации при создании принято «11» августа 2017 г.

Управление Министерства юстиции Российской Федерации по Челябинской области  
(наименование органа, принявшего решение о государственной регистрации)

Запись о создании некоммерческой организации внесена в Единый государственный реестр юридических лиц «17» августа 2017 г. за основным государственным регистрационным номером:

1	1	7	7	4	0	0	0	0	3	1	9	7
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

Начальник Управления Министерства юстиции Российской Федерации по Челябинской области  
(должность уполномоченного лица органа, принявшего решение о государственной регистрации)



М.Н. Литвинов  
(фамилия, инициалы)

Учетный номер 

7	4	1	4	0	5	0	6	3	2	9
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

 Дата выдачи: «23» августа 2017 г.



МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ